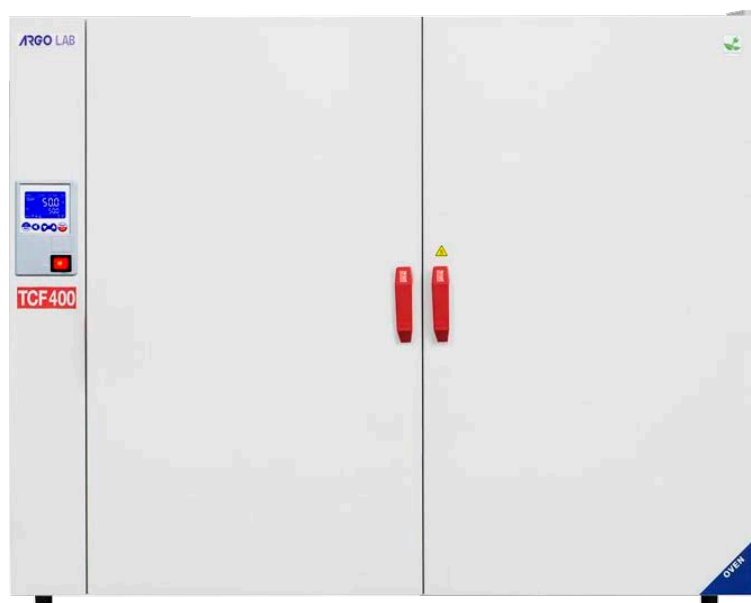


Stufe da laboratorio ARGOLAB



Ideali per l'uso quotidiano nei processi di essiccazione e sterilizzazione, le stufe Argolab risaltano per un eccellente rapporto qualità/prezzo/prestazioni. Sono caratterizzate da un'elevata capacità di carico, dalla precisione e dalla doppia protezione di sovratemperatura (classe 3.1 norma DIN 12880). La potenza riscaldante regolata tramite PID e la perfetta tenuta della guarnizione garantiscono bassi consumi energetici. Il controllo della temperatura all'interno della camera è reso possibile da fori passanti di diametro 25 o 50 mm.



Le stufe Argolab sono disponibili nelle seguenti serie:

TCN a convezione naturale, ideali per l'uso quotidiano nei processi di essiccazione e sterilizzazione.

TCF a ventilazione forzata, che grazie alla ventilazione regolabile su tre livelli (High, Medium, Low) garantiscono un perfetto ricambio di aria ed una temperatura omogenea in tutti i punti all'interno della camera.

Differenti linee secondo prestazioni richieste: "Plus" o "Super"

- **Linea Plus** con display LCD retro illuminato di facile lettura intuitiva, con tutti i parametri in un'unica schermata, tastiera con numero limitato di tasti facilissima da utilizzare, programmabile con 7 programmi di 10 step ciascuno
- **Linea Super** con display a colori touchscreen e controller professionale dotato di 8 programmi memorizzabili, ciascuno con 8 steps di temperatura ed un programma di base a singolo step. Sicurezza d'uso grazie al menù impostabile con 3 livelli di accesso (uno libero e due protetti da Password), per evitare modifiche accidentali ai parametri sensibili. Memorizzazione e download dati su chiavetta USB. I parametri macchina e dati possono essere registrati senza limiti di capacità.



Stufe a convezione naturale ARGOLAB				
	TCN 30*	TCN 50	TCN 115	TCN 200**
Volume utile (litri)	30	50	115	200
Temperatura massima (°C) da +5°C sopra la temperatura ambiente (risoluzione 0,1°C)	200 °C	300 °C*	300 °C	300 °C
Omogeneità della Temperatura a 150°C	± 3,5°C	± 3,5°C	± 3,5°C	± 4,0°C
Variazione della Temperatura a 150°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,5°C	± 0,7°C
Dimensioni interne (L x A x P)(mm)	320 x 320 x 285	400 x 420 x 330	520 x 495 x 450	650 x 640 x 495
Dimensioni esterne (L x A x P)(mm)	460 x 685 x 530	690 x 635 x 470	815 x 750 x 600	940 x 905 x 660
Numero di ripiani e carico massimo per ripiano	da 2 a 4 10 Kg	da 2 a 5 15 Kg	da 2 a 6 20 Kg	da 2 a 9 20 Kg
Peso netto	40 Kg	53 Kg	74 Kg	103 Kg
N° di porte	1	1	1	1

*Il modello TCN 30 lavora da +10°C temp. amb., disponibile nella sola versione Plus

**Il modello TCN 200 viene fornito completo di ruote.



Stufe a circolazione forzata ARGOLAB				
Modelli	TCF 50	TCF 120	TCF 200*	TCF 400*
Volume utile (litri)	50	120	200	400
Temperatura massima (°C) da +5°C sopra la temperatura ambiente (risoluzione 0,1°C)	300 °C	300 °C	300 °C	300 °C
Omogeneità della Temperatura a 150°C	± 2%	± 2%	± 2%	± 2%
Variazione della Temperatura a 150°C	± 0,3 °C	± 0,3 °C	± 0,4 °C	± 0,5 °C
Dimensioni interne (L x A x P)(mm)	400 x 415 x 310	520 x 530 x 435	645 x 650 x 495	1000 x 800 x 500
Dimensioni esterne (L x A x P)(mm)	690 x 635 x 570	810 x 750 x 690	945 x 870 x 755	1285 x 1060 x 750
Numero di ripiani e carico massimo per ripiano	da 2 a 4 15 Kg	da 2 a 4 20 Kg	da 2 a 7 20 Kg	da 2 a 10 30 Kg
Carico massimo per stufa	30 Kg	50 Kg	50 Kg	70 Kg
Peso netto	54 Kg	74 Kg	103 Kg	160 Kg
N° di porte	1	1	1	2

*I modelli TCF 200 e 400 vengono forniti completi di ruote.